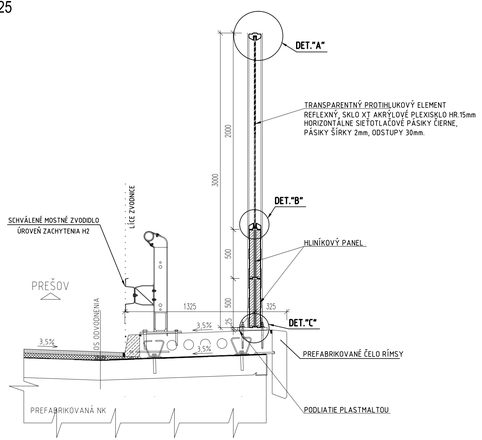
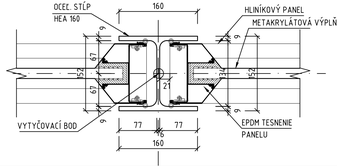
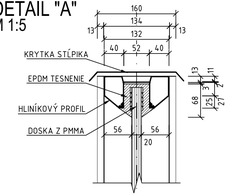
PRIEČNY REZ PHS NA MOSTE:
M 1:25



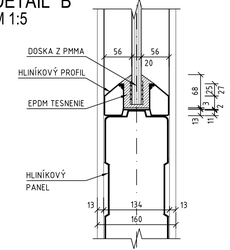
DETAIL STYKU PANELOV SO STĽPOM
M 1:5



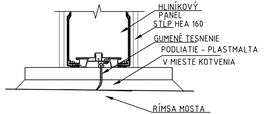
DETAIL "A"
M 1:5



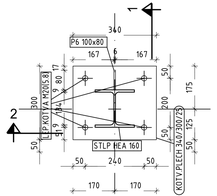
DETAIL "B"
M 1:5



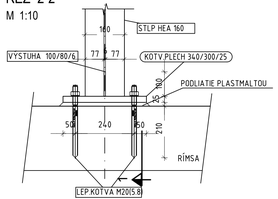
DETAIL "C"
M 1:5



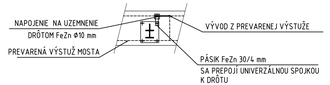
KOTVENIE OCEĽ.STĽPOV NA MOST - 12ks
PODORYS
M 1:10



REZ 2-2
M 1:10

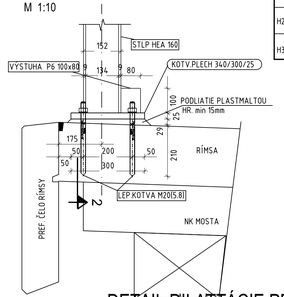


PREPOJENIE RÍMSI MOSTA S PHS
M 1:25

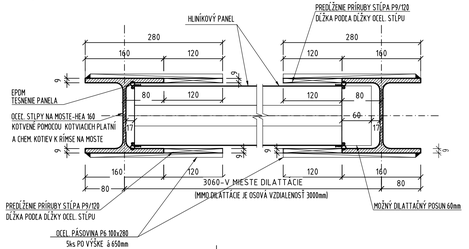


VÝKAZ MATERIÁLU PRE OCHRANU PROTI BP	
DRÔT FeZn Ø10mm	39 m
UNIVERZÁLNE SPOJKY	12 ks
PÁSIK FeZn 30/4 mm	12 ks

REZ 1-1
M 1:10



DETAIL DILATTÁCIE PROTIHLUKOVEJ STENY:
M 1:5



METAKRYLÁTOVÉ A HLINÍKOVÉ PANELY

POL.	KS SPOLU	NÁZOV PRVKU	ROZMER (m)	1 KUS (m2)	SPOLU (m2)	POZNÁMKY
H1	8	METAKRYLÁTOVÁ VÝPLŇ	2,96x2x0,015	5,77	46,2	
H2	46	HL. PANEL OBOJSTRANNÉ. POHLTIVÝ, 3m,	2,96x0,5x0,12	1,48	68,08	
H3	6	HL. PANEL OBOJSTRANNÉ. POHLTIVÝ, 2,56 m,	2,52x0,5x0,12	1,26	7,56	

Poznámky:

ANTIKORÓZNA OCHRANA
ANTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH ČASTÍ KONŠTRUKCIE
- 1x ŽIAROVÉ ZINKOVANÉ PONOROM HR. 0,1 mm
- 1xPODKLADOVÝ NÁTER EPOXIDOVÁ ŽIVICA hr. min. 0,1mm
- 1x NÁTER POLYURETÁNOVÝ hr. min. 0,08mm
- VRCHNÝ NÁTER FARBA RAL 7038
- PODĽA TP A TZ 3.6-RESP. 3.6.2

POZNÁMKY
- NA KOTVENÉ SKRUTKY PHS JE POTREBNÉ OSADIŤ PLASTOVÉ KRYTKY
-VŠETKY REZANÉ HRANY OCEĽOVÝCH PRVKOV ZAOBLIŤ POLOMEREM R=2MM
- VÝKRES NENAHRÁDZA VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU
-OCHRANNÉ OPATRENIA PROTI BLUDNÝM PRÚDOM PRE STUPEŇ Č.4 BUDÚ PREVEDENÉ V SÚLADE S TP 03/2014 (KONŠT. OPATRENIA PODĽA KAPITOLY 6)
-VÝSTUŽ PRE KOTVENE STĽPA JE POTREBNÉ OPATRIŤ PROTIKORÓZNOU OCHRANOU METALIZÁCIA ZN 0,1 mm MAČACÍM
-VŠETKY BETÓNOVÉ PLOCHY V STYKU SO ZEMINOU BUDÚ OPATRENÉ 1x PENETRAČNÝM A 2x ASFALTOVÝM NÁTEROM ZA STUDENA
-GEOMETRICKÉ TOLERANCIE PODĽA STN EN 1090-2+A1 PRÍLOHA D
-STĽPY PHS BUDÚ MEDZI SEBOU NAVÁZKOM PREPOJENÉ POMOCOU DRÔTU FeZn Ø10 mm
-NAVÁZKOM PREPOJENÉ STĽPY PHS SA PREPOJA S VÝSTUŽOU RÍMSY V'VYEDENOU NA POVRCH
- VÝKAZ OCEĽOVÝCH PRVKOV A KOTVENA PHS NA MOSTE JE VYKÁZANÉ VO VÝKRESE Č.06

KONŠTRUKČNÁ OCEĽ
-OCEĽ PODĽA STN EN 10025-2:	S235JR
-VÝROBNÁ SKUPINA, STN EN 1090-2	EXC2
-AKOSŤ, STN EN ISO 3834:	ŠTANDARTNÉ
-POŽIADAVKY, STN EN ISO 15 607	6.2
-POŽIADAVKY, STN EN ISO 5817	B/C
-DOKUMENT KONTROLY PODĽA STN EN 10204:	3.1
-ZVARY PREVIESŤ PODĽA STN EN ISO 3834-3	

PODLAHA
- PLASTMALTA
-VYSOKOPEVNOSTNÁ
-NEZNÍŽASTIVÁ
-MIN. 90 MPa

HLAVNÝ PROJEKTANT: **ZDRUŽENIE AMBERG & PROMA**

AMBERG ENGINEERING
Somolického 1/B, 811 05 Bratislava I.
Telefón: 421 2 5930 8261
Fax: 421 2 5930 8260
E-mail: info@amberg.sk

PROMA s.r.o.
Bytčická 16, 010 01 Žilina
Telefón: 421 41 707 88 00-11
Fax: 421 41 707 88 40
E-mail: sekretariat.zo@proma.sk

301-00 D

VYPRACOVAL: KOLEKTÍV	HL. INŽ. PROJEKTU: ING. M. VÁHOVSKÝ	ZHOTOVITEĽ: AMBERG ENGINEERING Somolického 1/B, 811 06 Bratislava I. Telefón: +421 2 5930 8261 Fax: +421 2 5930 8260 E-mail: info@amberg.sk	
ZOD. PROJEKTANT: ING. V. TÓTH	TECH. KONTROLA: ING. K. KUNDRÁT, CSc.		
OBJEDNÁVATEĽ: Slovenská správa ciest, Miletičova 19, 826 19 Bratislava			
KRAJ: Prešovský samosprávny kraj	OKRES: Stará Ľubovňa		
STAVBA: I/68 PLAVNICA PRELOŽKA CESTY		ČÍSLO ZÁKAZKY:	AP-2019/219/01
		STUPEŇ:	DP/DRS
		DÁTUM:	03/2019
ČASŤ STAVBY: PROTIHLUKOVÁ STENA NA CESTE I/68 v km 4,950		FORMÁT:	5xA4
		MIERKA:	1:25,10,5
PRÍLOHA: VÝKRES PHS NA MOSTE		ČÍSLO PRÍLOHY: 08	SÚPRAVA: