POUŽITÝ MATERIÁL

BETÓN STN EN 206

MONOLITICKÁ RÍMSA	C35/45-XC4,XD3,XF4 (SK)-Cl 0,4-D_{max} 16-S3 (S4)
RÍMSOVÉ PREFABRIKÁTY	C35/45-XC4,XD3,XF4 (SK)-Cl 0,4-D_{max} 16-S3 (S4)

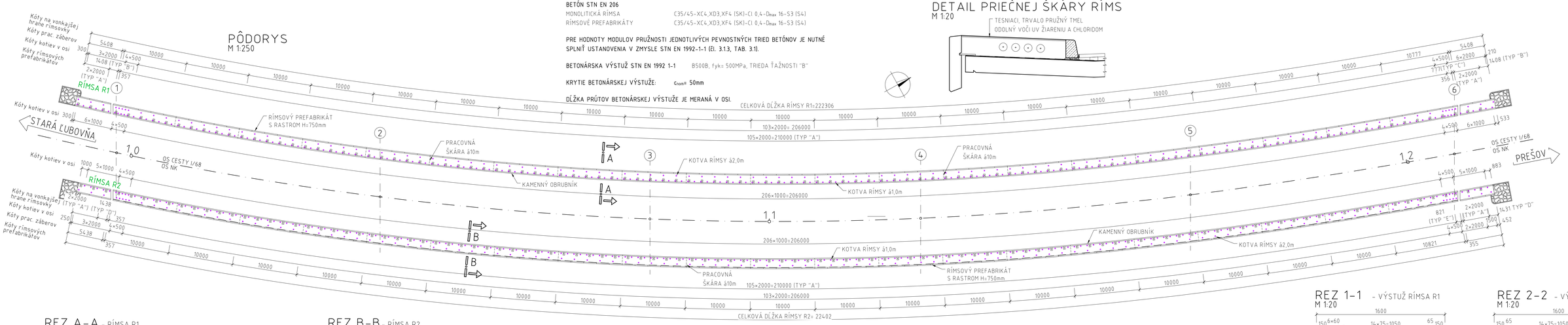
PRE HODNOTY MODULOV PRUŽNOSTI JEDNOTLIVÝCH PEVNOSTNÝCH TRIED BETÓNOV JE NUTNÉ SPLNIŤ USTANOVENIA V ZMYSLE STN EN 1992-1-1 (Čl. 3.1.3, TAB. 3.1).

BETONÁRSKA VÝSTUŽ STN EN 1992 1-1 B500B, fyk= 500MPa, TRIEDA ŤAŽNOSTI "B"

KRYTIE BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE: c_{nom}= 50mm

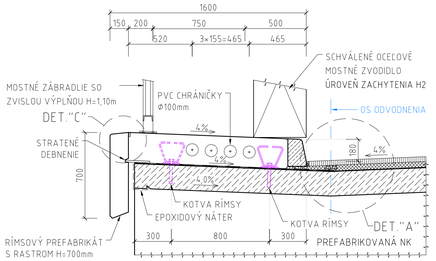
DĽŽKA PRÚTOV BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE JE MERANÁ V OSI.

PÔDORYS
M 1:250

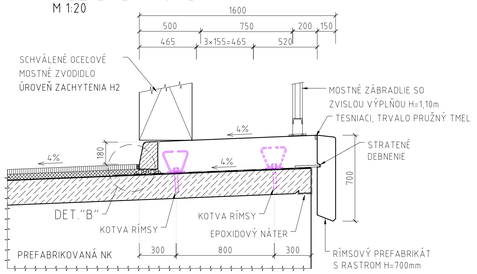


DETAIL PRIEČNEJ ŠKÁRY RÍMS
M 1:20

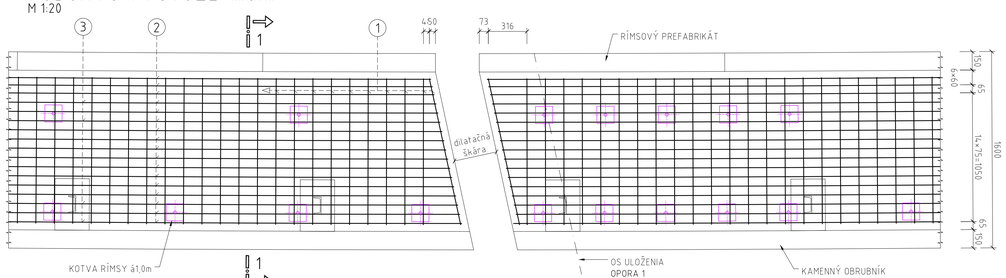
REZ A–A - RÍMSA R1
M 1:20



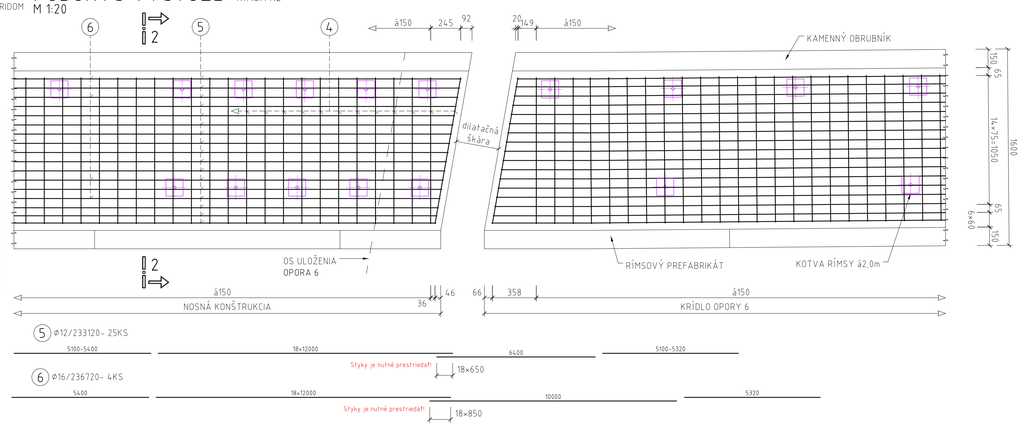
REZ B–B - RÍMSA R2
M 1:20



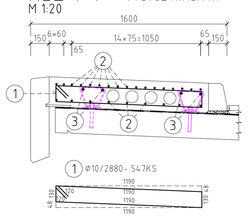
PÔDORYS VÝSTUŽE - RÍMSA R1
M 1:20



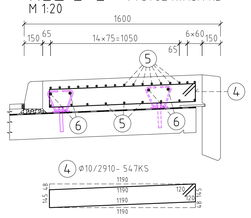
PÔDORYS VÝSTUŽE - RÍMSA R2
M 1:20



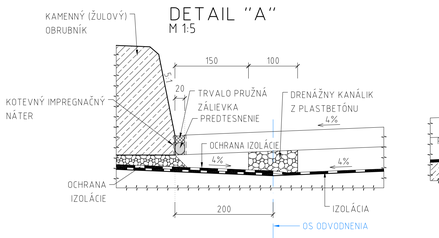
REZ 1–1 - VÝSTUŽ RÍMSA R1
M 1:20



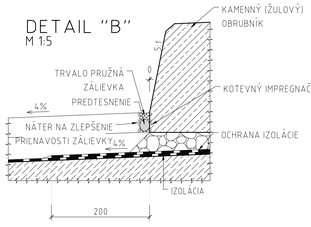
REZ 2–2 - VÝSTUŽ RÍMSA R2
M 1:20



DETAIL "A"
M 1:5

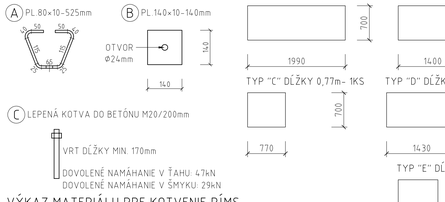


DETAIL "B"
M 1:5

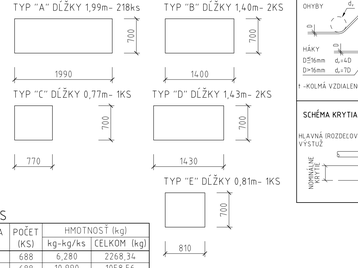


DETAIL "C"
M 1:5

KOTVA RÍMSY
M 1:10

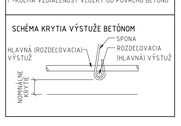


RÍMSOVÉ PREFABRIKÁTY
1:50



MINIMÁLNE VNÚTORNÉ POLOMERY ZAKRIVENIA VLOŽIEK S ŽEBROVANÝM POVRCHOM

SCHÉMA KRYTIA VÝSTUŽE BETÓNOM



VÝKAZ BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE

POL č.	ϕ (mm)	DĽŽKA (mm)	POČET (KS)	DĽŽKA SPOLU (m)		
				ϕ10	ϕ12	ϕ16
1	10	2880	1477	4253,76		
2	12	233650	26		6074,90	
3	16	237250	4			949,00
4	10	2910	1477	4298,07		
5	12	233120	26		6061,12	
6	16	236720	4			946,88
DĽŽKA CELKOM (m)				8551,83	12136,02	1895,88
HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)				0,617	0,888	1,578
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)				5276,48	10776,79	2991,70
HMOTNOSŤ CELKOM (kg)						19045
REZERVA 15% (kg)						2857
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)						21902

VÝKAZ MATERIÁLU PRE KOTVENIE RÍMS

POLOŽKA	PRIEREZ (mm)	DĽŽKA (mm)	POČET (KS)	HMOTNOSŤ (kg)	
				kg-kg/ks	CELKOM (kg)
A	PL 80×10-525	525	688	6,280	2268,34
B	PL 140×10-140	140	688	10,990	1058,56
C	KOTVA DO BETÓNU M20/200	200	688		
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)					3327

POZNÁMKY:

1) V RÍMSE BUDÚ UMIESTNENÉ PVC CHRÁNIČKY Φ110mm V ZMYSLE PD.
2) MONOLITICKÁ ČASŤ RÍMSY BUDE K CHODNÍKOVEJ DOSKE PRICHYTENÁ POMOCOU LEPENÝCH KOTIEV Φ20mm DĽŽKY 200mm. KOTVY BUDÚ LEPENÉ DO OTVOROV DĽŽKY MIN. 170mm. MINIMÁLNA ÚNOSNOSŤ KOTIEV V ŤAHU JE 47kN, V ŠMYKU 29kN.
3) LEPENÉ KOTVY BUDÚ CHRÁNENÉ EPOXIDOVÝM NÁTEROM ALEBO METALIZÁCIOU OBOJSTRANNE 50mm OD PRACOVNEJ ŠKÁRY.
4) PRACOVNÉ ŠKÁRY MONOLITICKEJ ČASTI RÍMSY BUDÚ UPRAVENÉ PODĽA VZOROVÝCH LISTOV "VL4 – MOSTY"
5) PRACOVNÉ ŠKÁRY MONOLITICKEJ ČASTI RÍMSY SÚ NAVRHNUTÉ VO VZDIALENOSTI 10,0m. V PRVEJ ETAPE SA VYBETÓNUJE KAŽDÝ DRUHÝ PRACOVNÝ CELOK RÍMSY. ZOSTÁVAJÚCE PRACOVNÉ CELKY SA VYBETÓNUJÚ V DRUHEJ ETAPE. DRUHÁ ETAPA SA MÔŽE BETÓNOVAŤ NAJSKÔR PO DVOCH DŇOCH PO VYBETÓNOVANÍ PRVEJ ETAPY.
6) POZDĽŽNA BETONÁRSKA VÝSTUŽ RÍMS NEBUDE V MIESTE PRACOVNÝCH ŠKÁR PRERUŠENÁ.
7) HORNÁ PLOCHA MONLITICKEJ ČASTI RÍMSY BUDE OPATRENÁ STIRÁŽOU ("METLIČKOVÝ BETÓN").
8) POVRCHOVÁ ÚPRAVA KOTEVNÝCH PRVKOV MUSÍ BYŤ ANTIKORÓZNA!
9) KAMENNÝ OBRUBNÍK BUDE DO MONOLITICKEJ DOSKY KOTVENÝ V ZMYSLE VL4 408.02.
10) DĽŽKY A TVARY JEDNOTLIVÝCH POLOŽIEK JE POTREBNÉ FYZICKY PREVERIŤ NA STAVBE A PRISPÔSOBIŤ SKUTOČNÉMU TVARU RÍMSY.
11) ČIASTKOVÉ DĽŽKY,TVAR A POČET JEDNOTLIVÝCH POLOŽIEK MUSIA ZODPOVEDAŤ SKUTOČNEJ GEOMETRII DEBNENIA.

HLAVNÝ PROJEKTANT: **ZDRUŽENIE AMBERG & PROMA**

AMBERG ENGINEERING
Somolického 1/B, 811 05 Bratislava I.
Telefón: 421 2 5930 8261
Fax: 421 2 5930 8260
E-mail: info@amberg.sk

PROMA s.r.o.
Bytčická 16, 010 01 Žilina
Telefón: 421 41 707 88 00-11
Fax: 421 41 707 88 40
E-mail: sekretariat.zo@proma.sk

202-00 D

VYPRACOVAL: ING. J. PALGUT	HL. INŽ. PROJEKTU: ING. M. VÁHOVSKÝ
ZOD. PROJEKTANT: ING. J. PALGUT	TECH. KONTROLA: ING. Z. KRAFČÍK
OBJEDNÁVATEĽ: Slovenská správa ciest, Miletičova 19, 826 19 Bratislava	
KRAJ: Prešovský samosprávny kraj	OKRES: Stará Ľubovňa
STAVBA: I/68 PLAVNICA PRELOŽKA CESTY	
ČASŤ STAVBY: MOST CEZ RIEKU POPRAD V KM 1,100	
PRÍLOHA: VÝKRES TVARU A BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE RÍMS	

ZHOTOVITEĽ: MOSTAT MOSTAT, spol. s r.o. Belehradská 18, 040 13 Košice

ČÍSLO ZÁKAZKY:	AP-2019/219/01
STUPEŇ:	DP/DRS
DÁTUM:	03/2019
FORMÁT:	10×A4
MIERKA:	1:M
ČÍSLO PRÍLOHY:	29
SÚPRAVA:	