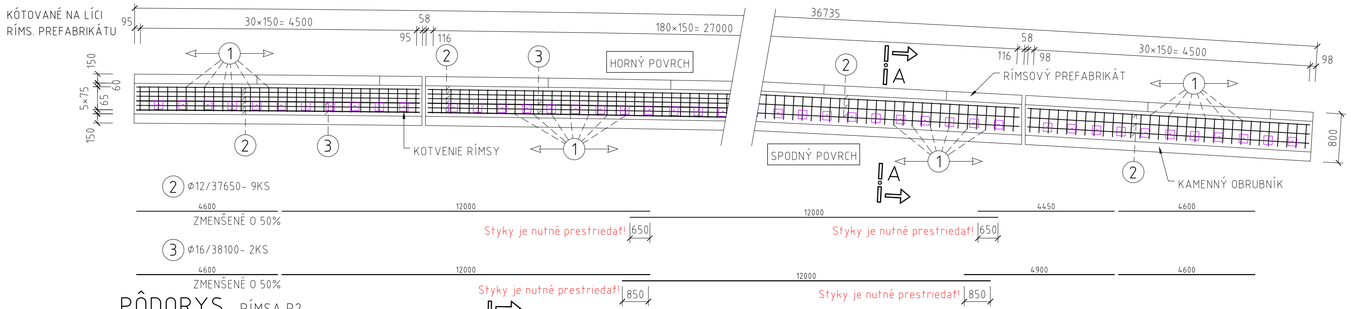
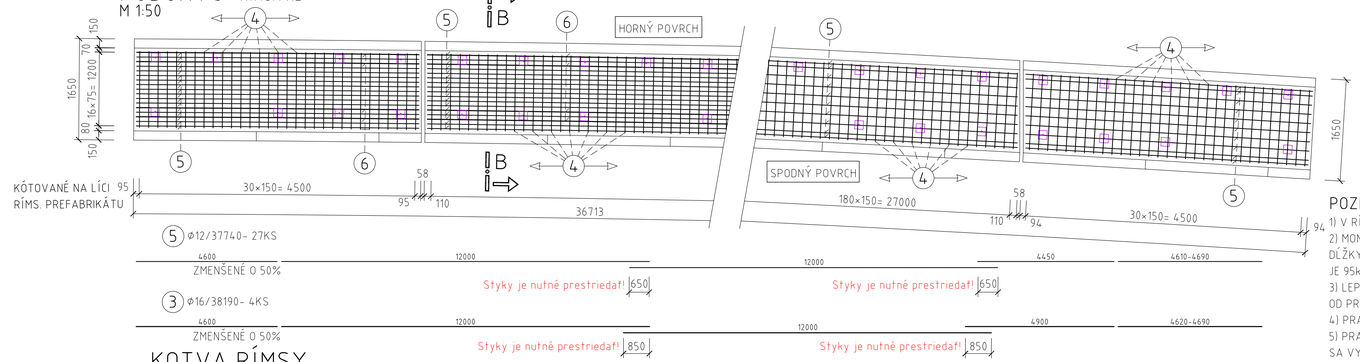
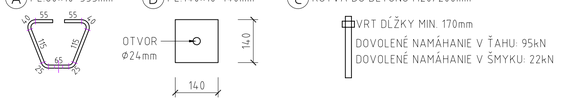
PÔDORYS - RÍMSA R1
M 1:50



PÔDORYS - RÍMSA R2
M 1:50



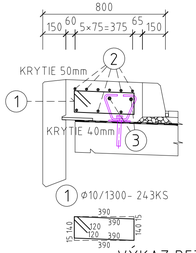
KOTVA RÍMSY
M 1:10



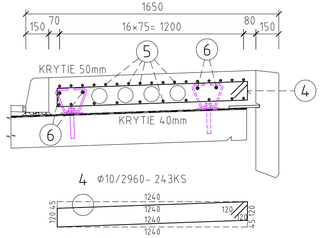
VÝKAZ MATERIÁLU PRE KOTVENIE RÍMS

POLOŽKA	PRIEREZ (mm)	DĽŽKA (mm)	POČET (KS)	HMOTNOSŤ (kg)	
				kg-kg/ks	CELKOM (kg)
A	PL.80×10-535	535	163	6,280	547,65
B	PL.140×10-140	140	163	10,990	250,79
C	KOTVA DO BETÓNU M20/200	200	163		
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)					798

REZ A-A - RÍMSA R1
M 1:20



REZ B-B - RÍMSA R2
M 1:20



VÝKAZ BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE

POL. Č.	Ø (mm)	DĽŽKA (mm)	POČET (KS)	DĽŽKA SPOLU (m)		
				Ø10	Ø12	Ø16
1	10	1300	243	315,90		
2	12	37650	9		338,85	
3	16	38100	2			76,20
4	10	2960	243	719,28		
5	12	37740	27		1018,98	
6	16	38190	4			152,76
DĽŽKA CELKOM (m)				1035,18	1357,83	228,96
HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)				0,617	0,888	1,578
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)				638,71	1205,75	361,30
HMOTNOSŤ CELKOM (kg)						2206
REZERVA 15% (kg)						331
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)						2537

POZNÁMKY:

1) V RÍMSE BUDÚ UMIESTNENÉ PVC CHRÁNIČKY Ø110mm V ZMYSLE PD.
2) MONOLITICKÁ ČASŤ RÍMSY BUDE K CHODNÍKOVEJ DOSKE PRICHYTENÁ POMOCOU LEPENÝCH KOTIEV Ø20mm DĽŽKY 200mm. KOTVY BUDÚ LEPENÉ DO OTVOROV DĽŽKY MIN. 170mm. MINIMÁLNA ÚNOSNOSŤ KOTIEV V ŤAHU JE 95kN, V ŠMYKU 22kN.
3) LEPENÉ KOTVY BUDÚ CHRÁNENÉ EPOXIDOVÝM NÁTEROM ALEBO METALIZÁCIOU OBOJSTRANNE 50mm OD PRACOVNEJ ŠKÁRY.
4) PRACOVNÉ ŠKÁRY MONOLITICKEJ ČASTI RÍMSY BUDÚ UPRAVENÉ PODĽA VZOROVÝCH LISTOV "VL4 - MOSTY"
5) PRACOVNÉ ŠKÁRY MONOLITICKEJ ČASTI RÍMSY SÚ NAVRHNUTÉ VO VZDIALENOSTI 4,0m. V PRVEJ ETAPE SA VYBETÓNUJE KAŽDÝ DRUHÝ PRACOVNÝ CELOK RÍMSY. ZOSTÁVAJÚCE PRACOVNÉ CELKY SA VYBETÓNUJÚ V DRUHEJ ETAPE. DRUHÁ ETAPA SA MÔŽE BETÓNOVAŤ NAJSKÔR PO DVOCH DŇOCH PO VYBETÓNOVANÍ PRVEJ ETAPY.
6) POZDĽŽNA BETONÁRSKA VÝSTUŽ RÍMS NEBUDE V MIESTE PRACOVNÝCH ŠKÁR PRERUŠENÁ!
7) HORNÁ PLOCHA MONILITICKEJ ČASTI RÍMSY BUDE OPATRENÁ STIRÁŽOU ("METLIČKOVÝ BETÓN").
8) POVRCHOVÁ ÚPRAVA KOTEVNÝCH PRVKOV MUSÍ BYŤ ANTIKORÓZNA!
9) KAMENNÝ OBRUBNÍK BUDE DO MONOLITICKEJ DOSKY KOTVENÝ V ZMYSLE VL4 408.02.
10) DĽŽKY A TVARY JEDNOTLIVÝCH POLOŽIEK JE POTREBNÉ FYZICKY PREVERIŤ NA STAVBE A PRISPÔSOBIŤ SKUTOČNÉMU TVARU RÍMSY.
11) ČIASTKOVÉ DĽŽKY,TVAR A POČET JEDNOTLIVÝCH POLOŽIEK MUSIA ZODPOVEDAŤ SKUTOČNEJ GEOMETRII DEBNENIA.

SLOVENSKÁ SPRÁVA CIEST

POUŽITÝ MATERIÁL

BETÓN STN EN 206

MONOLITICKÁ RÍMSA	C35/45-XC4,XD3,XF4 (SK)-Cl 0,4-D_{max} 16-S3 (S4)
RÍMSOVÉ PREFABRIKÁTY	C35/45-XC4,XD3,XF4 (SK)-Cl 0,4-D_{max} 16-S3 (S4)

PRE HODNOTY MODULOV PRUŽNOSTI JEDNOTLIVÝCH PEVNOSTNÝCH TRIED BETÓNOV JE NUTNÉ SPLNIŤ USTANOVENIA V ZMYSLE STN EN 1992-1-1 (čl. 3.1.3, TAB. 3.1).

BETONÁRSKA VÝSTUŽ STN EN 1992 1-1 B500B, fyk= 500MPa, TRIEDA ŤAŽNOSTI "B"

KRYTIE BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE:
HORNÝ POVRCH c_{nom}= 50mm
SPODNÝ POVRCH c_{nom}= 50mm

DĽŽKA PRÚTOV BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE JE MERANÁ V OSI.

HLAVNÝ PROJEKTANT: ZDRUŽENIE AMBERG & PROMA

AMBERG ENGINEERING
Somolického 1/B, 811 05 Bratislava 1.
Telefón: 421 2 5930 8261
Fax: 421 2 5930 8260
E-mail: info@amberg.sk

PROMA s.r.o.
Bytčická 16, 010 01 Žilina
Telefón: 421 41 707 88 00-11
Fax: 421 41 707 88 40
E-mail: sekretariat.za@proma.sk

205-00

D

VYPRACOVAL: ING. J. PALGUT	HL. INŽ. PROJEKTU: ING. M. VÁHOVSKÝ	ZHOTOVITEĽ: MOSTAT, spol. s r.o. Belehradská 19, 040 13 Košice
ZOD. PROJEKTANT: ING. J. PALGUT	TECH. KONTROLA: ING. Z. KRAFČÍK	
OBJEDNÁVATEĽ: Slovenská správa ciest, Miletičova 19, 826 19 Bratislava		
KRAJ: Prešovský samosprávny kraj	OKRES: Stará Ľubovňa	
STAVBA: I/68 PLAVNICA PRELOŽKA CESTY	ČÍSLO ZÁKAZKY:	AP-2019/219/01
	STUPEŇ:	DP/DRS
	DÁTUM:	03/2019
ČASŤ STAVBY: MOST CEZ POTOK ŠAMBRONKA V KM 5,111	FORMÁT:	4×A4
	MIERKA:	1:M
PRÍLOHA: VÝKRES BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE RÍMS	ČÍSLO PRÍLOHY: 14	SÚPRAVA: