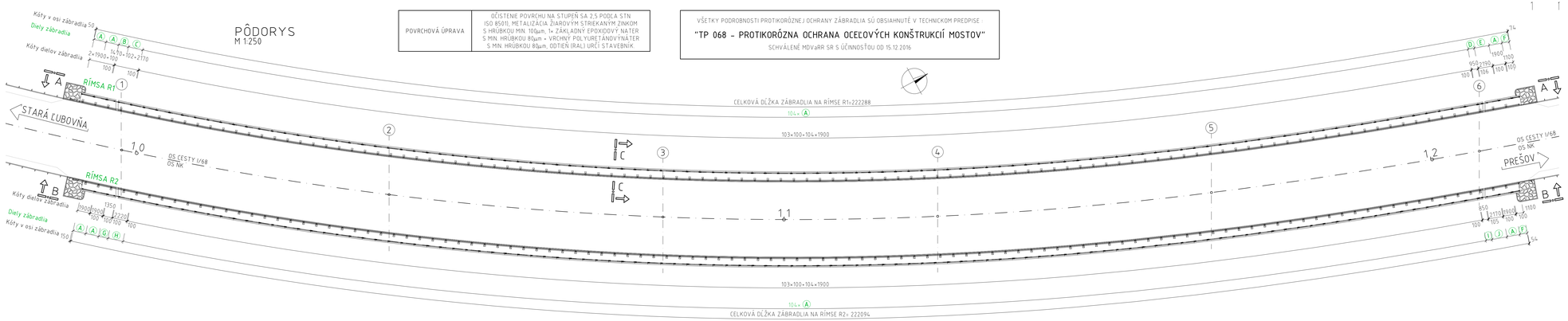
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OČISTENIE POVRCHU NA STUPEŇ SA 2,5 PODĽA STN ISO 8501, METALIZÁCIA ŽIAROVÝM STRIEKANÝM ZINKOM S HRÚBKOU MIN. 100µm, 1× ZÁKLADNÝ EPOXIDOVÝ NÁTER S MIN. HRÚBKOU 80µm + VRCHNÝ POLYURETÁNOVÝ NÁTER S MIN. HRÚBKOU 80µm, ODTIEŇ (RAL) URČÍ STAVEBNÍK.

VŠETKY PODROBNOSTI PROTIKOROŽNEJ OCHRANY ZÁBRADLIA SÚ OBSIAHNUTÉ V TECHNICKOM PREDPISE :

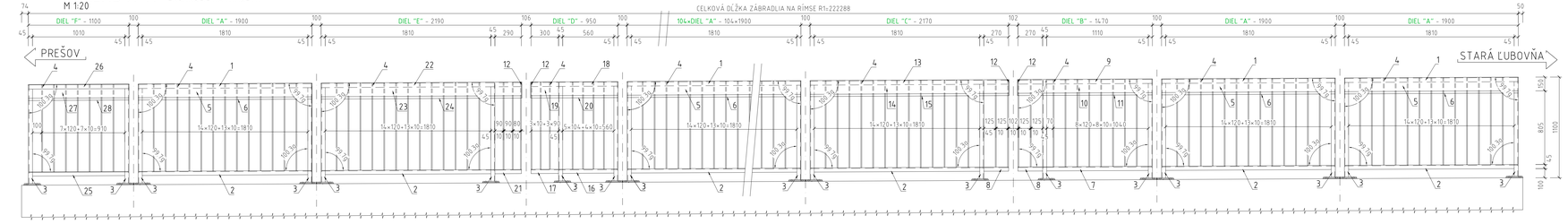
"TP 068 - PROTIKOROŽNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV"

SCHVÁLENÉ MDVaRR SR S ÚČINNOSŤOU OD 15.12.2016

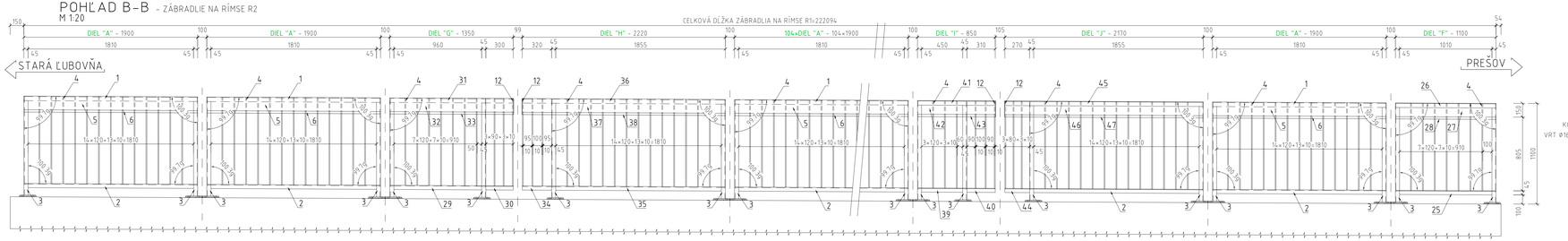
PÔDORYS
M 1:250



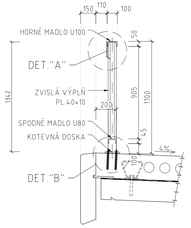
POHĽAD A–A - ZÁBRADLIE NA RÍMSE R1
M 1:20



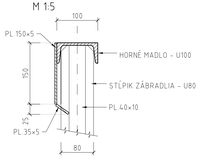
POHĽAD B–B - ZÁBRADLIE NA RÍMSE R2
M 1:20



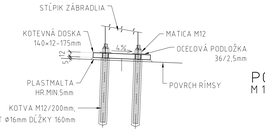
REZ C–C - RÍMSA R1
M 1:20



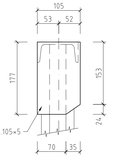
DETAIL "A"
M 1:5



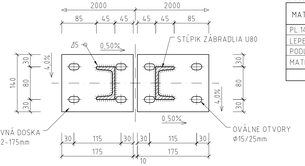
DETAIL "B" - KOTVENIE STĺPIKA
M 1:5



POLOŽKA 12
M 1:5



DETAIL KOTEVNEJ DOSKY
M 1:5



VÝKAZ MATERIÁLU - KOTVENIE

MATERIÁL	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
PL 140×12	175	13,188	446	78,05	1029,323
LEPENÁ KOTVA M12	200	0,18	1784	356,80	321,120
PODLOŽKA	-	1,13/1000	1784	-	2,016
MATICA M12	-	0,025	1784	-	44,600
HMOTNOSŤ CELKOM (kg)					**1397**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "A"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
1	U100	1900	10,600	1	1,900	20,14
2	U80	1880	8,650	1	1,880	16,26
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	13	12,350	38,78
5	PL 150×5	1900	5,888	1	1,900	11,19
6	PL 35×5	1900	1,374	1	1,900	2,61
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						107,57
ZVARY 2% (kg)						2,15
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**110**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "B"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	10	9,500	29,83
7	U80	1180	8,650	1	1,180	10,21
8	U80	270	8,650	1	0,270	2,34
9	U100	1470	10,600	1	1,470	15,58
10	PL 150×5	1470	5,888	1	1,470	8,66
11	PL 35×5	1470	1,374	1	1,470	2,02
12	PL 105×5	177	4,121	1	0,177	0,73
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						87,96
ZVARY 2% (kg)						1,76
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**90**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "C"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
2	U80	1880	8,650	1	1,880	16,26
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	15	14,250	44,75
8	U80	270	8,650	1	0,270	2,34
12	PL 105×5	177	4,121	1	0,177	0,73
13	U100	2170	10,600	1	2,170	23,00
14	PL 150×5	2170	5,888	1	2,170	12,78
15	PL 35×5	2170	1,374	1	2,170	2,98
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						121,43
ZVARY 2% (kg)						2,43
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**124**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "D"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	7	6,650	20,88
12	PL 105×5	177	4,121	1	0,177	0,73
16	U80	630	8,650	1	0,630	5,45
17	U80	300	8,650	1	0,300	2,60
18	U100	950	10,600	1	0,950	10,07
19	PL 150×5	950	5,888	1	0,950	5,59
20	PL 35×5	950	1,374	1	0,950	1,31
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						65,22
ZVARY 2% (kg)						1,30
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**67**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "E"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
2	U80	1880	8,650	1	1,880	16,26
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	16	15,200	47,73
12	PL 105×5	177	4,121	1	0,177	0,73
21	U80	290	8,650	1	0,290	2,51
22	U100	2190	10,600	1	2,190	23,21
23	PL 150×5	2190	5,888	1	2,190	12,89
24	PL 35×5	2190	1,374	11	24,090	33,10
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						155,03
ZVARY 2% (kg)						3,10
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**158**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "F"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	7	6,650	20,88
25	U80	1080	8,650	1	1,080	9,34
26	U100	1100	10,600	1	1,100	11,66
27	PL 150×5	1100	5,888	1	1,100	6,48
28	PL 35×5	1100	1,374	1	1,100	1,51
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						68,47
ZVARY 2% (kg)						1,37
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**70**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "G"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	10	9,500	29,83
12	PL 105×5	177	4,121	1	0,177	0,73
29	U80	1030	8,650	1	1,030	8,91
30	U80	300	8,650	1	0,300	2,60
31	U100	1350	10,600	1	1,350	14,31
32	PL 150×5	1350	5,888	1	1,350	7,95
33	PL 35×5	1350	1,374	1	1,350	1,85
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						84,78
ZVARY 2% (kg)						1,70
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**86**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "H"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	10	9,500	29,83
12	PL 105×5	177	4,121	1	0,177	0,73
34	U80	320	8,650	1	0,320	2,77
35	U80	1880	8,650	1	1,880	16,26
36	U100	2220	10,600	1	2,220	23,53
37	PL 150×5	2220	5,888	1	2,220	13,07
38	PL 35×5	2220	1,374	1	2,220	3,05
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						107,84
ZVARY 2% (kg)						2,16
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**110**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "I"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	6	5,700	17,90
12	PL 105×5	177	4,121	1	0,177	0,73
39	U80	520	8,650	1	0,520	4,50
40	U80	310	8,650	1	0,310	2,68
41	U100	850	10,600	1	0,850	9,01
42	PL 150×5	850	5,888	1	0,850	5,00
43	PL 35×5	850	1,374	1	0,850	1,17
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						59,59
ZVARY 2% (kg)						1,19
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**61**

VÝKAZ MATERIÁLU - DIEL "J"

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	DĺŽKA 1KS (mm)	HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)	POČET (KS)	CELKOVÁ DĺŽKA (m)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
2	U80	1880	8,650	1	1,880	16,26
3	U80	1075	8,650	2	2,150	18,60
4	PL 40×10	950	3,140	16	15,200	47,73
12	PL 105×5	177	4,121	1	0,177	0,73
44	U80	270	8,650	1	0,270	2,34
45	U100	2170	10,600	1	2,170	23,00
46	PL 150×5	2170	5,888	1	2,170	12,78
47	PL 35×5	2170	1,374	1	2,170	2,98
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)						124,41
ZVARY 2% (kg)						2,49
HMOTNOSŤ CELKOM PRE DIEL "A" (kg)						**127**

VÝKAZ MATERIÁLU - ZÁBRADLIE

DIEL	POČET (KS)	HMOTNOSŤ 1 DIELU (kg)	HMOTNOSŤ CELKOM (kg)
A	214	110	23540
B	1	90	90
C	1	124	124
D	1	67	67
E	1	158	158
F	2	70	140
G	1	86	86
H	1	110	110
I	1	61	61
J	1	127	127
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)			24503

POZNÁMKY:

1) TVAR ZÁBRADLIA JE POTREBNÉ PRISPÔSOBIŤ SKUTOČNÉMU TVARU MOSTNEJ RÍMSY!
2) KOTVENIE STĺPIKOV ZÁBRADLIA, RESP. ICH POLOHU, PRI DILATAČNÝCH ŠKÁRACH JE POTREBNÉ PRISPÔSOBIŤ KONKRÉTNEMU TYPU MOSTNÉHO ZÁVERU!
3) VŠETKY PRVKY ZÁBRADLIA BUDÚ CHRÁNENÉ PODĽA "TP 05/2004 - PROTIKOROŽNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV" SCHVÁLENÉ MDVaRR SR S ÚČINNOSŤOU OD 01.08.2004.
4) JEDNOTLIVÉ ČASTI ZÁBRADLIA SA BUDÚ SPÁJAŤ KONŠTRUKČNÝM ZVARMI, ICH POPIS BUDE SÚČASŤOU VÝROBNEJ (DIELENSKEJ) DOKUMENTÁCIE. ZVARY MUSIA VYHOVOVAŤ STN EN 1993.
5) KOTVY M12/200mm BUDÚ LEPENÉ DO VŔTANÝCH OTVOROV Ø16mm DĺŽKY MIN.160mm.
6) KOTEVNÉ DOSKY ZÁBRADLIA JE POTREBNÉ OSADIŤ DO PLASTMALTY HR. MIN. 5mm S UTESTENÍM OKRAJOV TMELOM.
7) POZDĽŽNY SKLON ZÁBRADLIA JE 0,50%
8) CELKOVÁ DĺŽKA ZÁBRADLIA NA RÍMSE R1 JE 222,228m, NA RÍMSE R2 JE CELKOVÁ DĺŽKA ZÁBRADLIA 222,094m
9) FAREBNÝ ODTIEŇ VRCHNÉHO NÁTERU (RAL) URČÍ STAVEBNÍK.
10) MATERIÁL ZÁBRADLIA JE AKOSTI S 235.

HLAVNÝ PROJEKTANT: **ZDRUŽENIE AMBERG & PROMA**

AMBERG ENGINEERING
Samoľského 1/B, 811 05 Bratislava I.
Telefón: 421 2 5930 8261
Fax: 421 2 5930 8260
E-mail: info@amberg.sk

PROMA s.r.o.
Bytčická 16, 010 01 Žilina
Telefón: 421 41 707 88 00-11
Fax: 421 41 707 88 40
E-mail: sekretariat.zil@proma.sk

202-00 D

VYPRACOVAL: ING. J. PALGUT	HL. INŽ. PROJEKTU: ING. M. VÁHOVSKÝ	ZHOTOVITEĽ: MOSTAT, napoj. a r.o. Banská cesta 18, 965 19 Kováčová	
ZOD. PROJEKTANT: ING. J. PALGUT	TECH. KONTROLA: ING. Z. KRAFČÍK		
OBJEDNÁVATEĽ: Slovenská správa ciest, Miletičova 19, 826 19 Bratislava			
KRAJ: Prešovský samosprávny kraj	OKRES: Stará Ľubovňa		
STAVBA: I/68 PLAVNICA PRELOŽKA CESTY		ČÍSLO ZÁKAZKY:	AP-2019/219/01
		STUPEŇ:	DP/DRS
ČASŤ STAVBY: MOST CEZ RIEKU POPRAD V KM 1,100		DÁTUM:	03/2019
		FORMÁT:	12×A4
		MIERKA:	1:M
PRÍLOHA: VÝKRES ZÁBRADLIA		ČÍSLO PRÍLOHY: 30	ÚPRAVA: