

TKP časť 24
MOSTNÉ ZÁVERY

účinnosť od: 20.12.2012

OBSAH

1	Úvodná kapitola	3
1.1	Predmet technicko-kvalitatívnych podmienok (TKP).....	3
1.2	Účel TKP.....	3
1.3	Použitie TKP	3
1.4	Vypracovanie TKP	3
1.5	Distribúcia TKP.....	3
1.6	Účinnosť TKP	3
1.7	Nahradenie predchádzajúcich predpisov	3
1.8	Súvisiace a citované právne predpisy.....	4
1.9	Súvisiace a citované normy	4
1.10	Súvisiace a citované technické predpisy	5
2	Všeobecne	6
3	Materiály, výrobky	6
3.1	Materiály	6
3.2	Dodávanie, doprava a skladovanie	7
4	Vykonávanie prác.....	7
4.1	Všeobecne	7
4.2	Technologický predpis (TchP)	7
4.3	Prednastavenie MZ.....	8
4.4	Protokol o výrobe a montáži MZ dodávaných ako výrobky na stavbu	8
4.5	Protokoly o zhotovení asfaltových MZ	9
4.6	Protokoly o zhotovení podpovrchových MZ.....	9
5	Kontrola a preberanie prác	9
5.1	Kontrola MZ pri výrobe	9
5.2	Kontrola MZ po dodaní.....	9
5.3	Preberanie mostných záverov.....	10
5.4	Preberanie prác.....	10
6	Povolené odchýlky	10
7	Meranie výmer	11

1 Úvodná kapitola

1.1 Predmet technicko-kvalitatívnych podmienok (TKP)

Technické kvalitatívne podmienky (TKP), ktoré sú súčasťou rezortných predpisov, majú spolu s technickými špecifikáciami určenými v európskych alebo v slovenských technických normách (STN EN alebo STN) a technických osvedčeniach (TO - národné alebo ETA - európske), zabezpečiť rýchlejšie zavedenie nových poznatkov do praxe.

1.2 Účel TKP

Technické predpisy MDVRR SR zodpovedajú platným normám (STN EN, STN) a schváleným technickým podmienkam. Sú spracúvané na základe najnovších overených poznatkov vedy, techniky a praxe. Ich cieľom je priniesť optimálne a racionálne riešenia predovšetkým z hľadiska kvality, hospodárnosti, jednotnosti parametrov, životnosti a bezpečnosti práce pri realizovaní objektov stavieb pozemných komunikácií (PK).

1.3 Použitie TKP

Táto časť nadväzuje na ustanovenia, pokyny a odporúčania uvedené v TKP časť 0: Všeobecne. Predmetom tejto časti sú ustanovenia na dodávku, preberanie, osadzovanie a používanie mostných záverov pre mostné objekty na PK. Jedná sa o tieto druhy mostných záverov (MZ):

- podpovrchový MZ,
- asfaltový MZ,
- mostný záver s jednoduchým tesnením škáry,
- kobercový MZ,
- hrebeňový MZ,
- viacprofilový posuvný MZ,
- viacprofilový nožnicový MZ.

V tejto časti TKP sú uvedené najviac používané MZ, ktoré sa vyrábajú a sú pre ne spracované STN, STN EN a TP.

V prípade, ak projektová dokumentácia (PD) stavby predpíše iný druh MZ než sa uvádza v tejto časti TKP, stanoví objednávateľ potrebné zásady v zvláštnych technicko-kvalitatívnych podmienkach (ďalej ZTKP).

1.4 Vypracovanie TKP

Na základe objednávky SSC Bratislava vypracoval Ing. František Brliť, CEMOS, s. r. o., Mlynské nivy 70, 821 05, Bratislava, tel.: 02/5363 3134, fax: 02/5363 3136, e-mail: brlit@ceмос.sk.

1.5 Distribúcia TKP

Elektronická forma TKP sa po schválení zverejní na webovej stránke SSC: www.ssc.sk (technické predpisy) a na webovej stránke MDVRR SR: www.mindop.sk (doprava, cestná doprava, cestná infraštruktúra, technické predpisy).

1.6 Účinnosť TKP

Tieto TKP nadobúdajú účinnosť dňom uvedeným na titulnej strane.

1.7 Nahradenie predchádzajúcich predpisov

Tieto TKP nahrádzajú TKP časť 24: Mostné závery z roku 2000 a TKP ORM časť 18: Mostné závery z roku 2006 v celom rozsahu.

1.8 Súvisiace a citované právne predpisy

- [Z1] Zákon č. 135/1961 Zb. o pozemných komunikáciách (cestný zákon) v znení neskorších predpisov;
- [Z2] vyhláška FMV č. 35/1984 Zb., ktorou sa vykonáva zákon o pozemných komunikáciách (cestný zákon), v znení neskorších predpisov;
- [Z3] zákon č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov;
- [Z4] zákon č. 124/2006 Z. z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov;
- [Z5] zákon č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov;
- [Z6] vyhláška MVRR SR č. 558/2009 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam stavebných výrobkov, ktoré musia byť označené, systémy preukazovania zhody a podrobnosti o používaní značiek zhody v znení neskorších predpisov;
- [Z7] zákon č. 8/2009 Z. z. o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov;
- [Z8] vyhláška MV SR č. 9/2009 ktorou sa vykonáva zákon o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

1.9 Súvisiace a citované normy

STN 01 4405	Základné pravidlá zameniteľnosti. Tolerancie tvaru a polohy. Číselné hodnoty
STN 03 8204	Určovanie koróznej agresivity atmosfér pre kovy a kovové povlaky
STN 03 8260	Ochrana oceľových konštrukcií proti atmosférickej korózii. Predpisovanie, vykonávanie, kontrola kvality a údržba
STN 05 0630	Zváranie. Bezpečnostné ustanovenia pre oblúkové zváranie kovov
STN 34 6460	Metódy merania vnútornej rezistivity a povrchovej rezistivity tuhých elektroizolačných materiálov
STN 34 6461	Skúšobné metódy na stanovenie izolačného odporu tuhých elektroizolačných materiálov
STN 41 1373	Oceľ 11 373
STN 62 1488	Guma. Metóda stanovenia odolnosti proti vzniku a rastu trhlín prelamaním
STN 62 1529	Fyzikálne skúšky gummy. Stanovenie odolnosti gummy proti ozónu v statických podmienkach
STN 62 1530	Fyzikálne skúšky gummy. Stanovenie materiálovej životnosti deformovanej gummy v prirodzených atmosférických podmienkach
STN 63 0100	Medzné odchýlky rozmerov výrobkov z technickej gummy
STN 73 0081	Ochrana proti korózii v stavebníctve. Všeobecné ustanovenia
STN 73 0220	Presnosť geometrických parametrov vo výstavbe. Navrhovanie presnosti stavebných objektov
STN 73 0405	Meranie posunov stavebných objektov
STN 73 0422	Presnosť vytyčovania líniových a plošných stavebných objektov
STN 73 6100	Názvoslovie pozemných komunikácií
STN 73 6101	Projektovanie ciest a diaľnic
STN 73 6110	Projektovanie miestnych komunikácií
STN 73 6201	Projektovanie mostných objektov
STN 73 6242	Vozovky na mostoch pozemných komunikácií. Navrhovanie a požiadavky na materiály
STN EN 1090-2+A1 (73 2601)	Zhotovovanie oceľových a hliníkových konštrukcií. Časť 2: Technické požiadavky na oceľové konštrukcie (Konsolidovaný text)
STN EN 13670	Zhotovovanie betónových konštrukcií

(73 2400)	
STN EN 1559-1 (42 1260)	Zlievarenstvo. Technické dodacie podmienky. Časť 1: Všeobecne
STN EN 1559-2 (42 1261)	Zlievarenstvo. Technické dodacie podmienky. Časť 2: Doplnkové požiadavky na oceľové odliatky
STN EN 1991-1-7 (73 0035)	Eurokód 1. Zaťaženie konštrukcií. Časť 1-7: Všeobecné zaťaženia. Mimoriadne zaťaženia
STN EN 1993-1-8 (73 1401)	Eurokód 3. Navrhovanie oceľových konštrukcií. Časť 1-8: Navrhovanie uzlov
STN EN 1991-2 (73 6203)	Eurokód 1. Zaťaženie konštrukcií. Časť 2: Zaťaženie mostov dopravou
STN EN 1992-2 (73 6206)	Eurokód 2. Navrhovanie betónových konštrukcií. Časť 2: Betónové mosty. Navrhovanie a konštruovanie
STN EN 1993-2 (73 6205)	Eurokód 3. Navrhovanie oceľových konštrukcií. Časť 2: Oceľové mosty
STN EN 1994-2 (73 6207)	Eurokód 4. Navrhovanie spriahnutých oceľobetónových konštrukcií. Časť 2: Všeobecné pravidlá a pravidlá pre mosty
STN EN 206-1 (73 2403)	Betón. Časť 1: Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda
STN EN 22768-1 (01 4240)	Všeobecné tolerancie. Nepredpísané medzné odchýlky dĺžkových a uhlových rozmerov
STN EN ISO 1461 (03 8558)	Zinkové povlaky na železných a oceľových výrobkoch vytvorené ponorným žiarovým zinkovaním. Požiadavky a skúšobné metódy (ISO 1461: 2009)
STN EN ISO 2063 (03 8715)	Žiarové striekanie. Kovové a iné anorganické povlaky. Zinok, hliník a ich zliatiny
STN EN ISO 2081 (03 8511)	Kovové a iné anorganické povlaky. Elektrolyticky vylúčené povlaky zinku na železe alebo oceli s dodatočnou úpravou (ISO 2081: 2008)
STN EN ISO 2082 (03 8509)	Kovové povlaky. Elektrolyticky vylúčené povlaky kadmia na železe alebo oceli s dodatočnou úpravou (ISO 2082: 2008)
STN EN ISO 286-2 (01 4201)	Geometrické špecifikácie výrobkov (GPS). Sústava pravidiel ISO na tolerovanie dĺžkových rozmerov. Časť 2: Tabuľky tolerančných tried a medzných odchýlok pre diery a hriadele (ISO 286-2: 2010)
STN EN ISO 6508-2 (42 0360)	Kovové materiály. Rockwellova skúška tvrdosti. Časť 2: Overovanie a kalibrácia skúšobných strojov (stupnice A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) (ISO 6508-2: 2005)
STN ISO 37 (62 1436)	Guma alebo termoplastové elastoméry. Určovanie ťahových vlastností

Poznámka: Súvisiace a citované normy vrátane aktuálnych zmien, dodatkov a národných príloh.

1.10 Súvisiace a citované technické predpisy

TP 03/2006	Dokumentácia stavieb ciest, Prílohy 1-14, MDPT SR: 2007;
VL 4/2012	Mosty, MDVRR SR: 2012;
VL 2/2003	Teleso pozemných komunikácií, SSC: 2003;
TP 05/2004	Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií mostov, MDPT SR: 2004;
TKP časť 0:	Všeobecne, MDVRR SR: 2012;
TKP časť 15:	Betónové konštrukcie všeobecne, MDPT SR: 2004; Dodatok č. 1 k TKP časť 15, MDVRR SR: 2012
TKP časť 17:	Betonárska výstuž, MDPT SR: 2004; Dodatok č. 1 k TKP časť 17, MDVRR SR 2012
TKP časť 18:	Betón na konštrukcie, MDPT SR: 2004; Dodatok č. 1 k TKP časť 18, MDVRR SR: 2012;
TKP časť 20:	Oceľové konštrukcie, MDVRR SR: 2011;

	Dodatok č. 1 k TKP časť 20, MDVRR SR: 2012
TKP časť 23:	Mostné ložiská, MDVRR SR: 2011; Dodatok č. 1 k TKP časť 23, MDVRR SR: 2012;
TP SSC 03/2002	Asfaltové mostné závery, SSC: 2002;
TP 06/2004	Podpovrchové mostné závery, MDPT SR: 2004.

2 Všeobecne

Technické normy uvedené v týchto TKP sa uzavretím zmluvy o dielo stávajú záväznými pre konkrétnu stavbu. Tieto TKP obsahujú zásady technologických postupov a technických požiadaviek na väčšinu prác, ktoré sa vyskytujú pri bežných stavbách s tým, že sa v detailoch odvolávajú na technické normy, smernice alebo iné predpisy normatívneho charakteru.

MZ slúžia na premostenie dilatačnej škáry medzi nosnou konštrukciou a mostnou oporou, medzi dvomi časťami nosných konštrukcií mostov alebo medzi nosnou konštrukciou mosta a príľahlou komunikáciou.

MZ musia byť navrhnuté a zhotovené tak, aby:

- umožňovali dilatačný pohyb nosnej konštrukcie v súlade so zvoleným statickým systémom mosta;
- umožňovali plynulý a bezpečný prejazd vozidiel cez dilatačné škáry;
- bola zabezpečená ich funkcia za normálnych prevádzkových podmienok;
- boli dodržané návrhové parametre komunikácie z hľadiska priestorového usporiadania a zaťaženia;
- boli dostatočne upevnené k nosnej konštrukcii a mostnej opore (k záverným múrikom), prípadne ku konštrukcii vozovky;
- boli maximálne odolné proti poškodzovaniu prechádzajúcimi vozidlami;
- zabraňovali prieniku vody a nečistôt z vozovky do priestoru mostných podpier a nosnej konštrukcie (okrem netesných MZ, ktoré majú odvodnenie riešené špeciálnym odvodňovacím systémom mimo vlastného MZ);
- zabraňovali prenikaniu bludných prúdov do nosnej konštrukcie mostov;
- zabezpečovali požadovanú emisiu hluku pri prejazdoch vozidiel;
- zabezpečovali zhotovenie spoľahlivého trvalého napojenia izolácie nosnej konštrukcie ku konštrukcii mostných záverov;
- zabezpečovali prípadné odvodnenie povrchu izolácie alebo ochrany izolácie pred MZ;
- mohli byť kontrolované, udržiavané, prípadne aby bola zabezpečená ich výmena a tým bola zabezpečená ich plná funkčnosť počas času predpokladanej životnosti konštrukcie.

MZ musia byť navrhnuté tak, aby umožňovali dilatačný pohyb vo všetkých predpokladaných smeroch, pozdĺžnom, priečnom, prípadne v zvislom smere.

Pri návrhu mostných záverov sa musí definovať ich prednastavenie v súlade s predpokladaným časom montáže a teplotou nosnej konštrukcie. Prednastavenie sa musí urobiť pri jeho výrobe. Ak nie je možné vyhnúť sa zmene prednastavenia na stavbe, musí sa urobiť priamo výrobcom mostného záveru alebo pod jeho priamym dohľadom.

Súčasťou projektovej dokumentácie mosta je výkres mostných záverov, ktorý definuje základné technické parametre tak, aby výrobca mohol vyhotoviť výrobnotechnickú dokumentáciu (VTD) MZ (dielenské výkresy).

3 Materiály, výrobky

3.1 Materiály

Pre materiály na výrobu MZ platia základné požiadavky dané dokumentáciou na realizáciu stavby (DRS) a VTD, technické podmienky výrobcov MZ.

Pre materiály na výrobu asfaltových MZ platia tiež ustanovenia podľa TP SSC 3/2002.

Pre materiály na výrobu podpovrchových MZ platia tiež ustanovenia podľa TP 6/2004.

V prípade, ak projektová dokumentácia (PD) stavby obsahuje ZTKP pre navrhnuté konštrukcie MZ, platia pre materiály na ich výrobu aj ustanovenia týchto ZTKP.

Pre betón platia základné ustanovenia TKP časť 15 a TKP časť 18, betonárska výstuž musí zodpovedať základným ustanoveniam TKP časť 17.

Protikorózna ochrana oceľových prvkov musí vyhovovať požiadavkám STN EN 1337-9 a TP 05/2004.

3.2 Dodávanie, doprava a skladovanie

MZ sa vyrába dodáva na stavbu podľa VTD, ktorá je súčasťou dodávky zhotoviteľa MZ. Ten je povinný overiť kvalitu a zaistiť všetku dokumentáciu o kvalite dodávaných materiálov a výrobkov tak, ako to vyžadujú tieto TKP, zmluva o dielo a všetky súvisiace predpisy a zákony.

MZ, ktoré sa dodávajú na stavbu ako výrobky sa dodávajú označené s potrebnými identifikačnými údajmi, ktoré musia byť viditeľné počas celého času montáže:

- meno výrobcu, miesto výroby, rok výroby a individuálne výrobné číslo;
- typ mostného záveru;
- objednávkové číslo;
- maximálny rozsah návrhových posunov vo všetkých smeroch, prípadne prednastavenie;
- stavba, objekt, umiestnenie mostného záveru (identifikácia podľa výkresu montáže);
- smer osadenia.

Súčasťou dodávky MZ na stavbu je vyplnená časť protokolu o výrobe a montáži (podľa článku 4.4 týchto TKP).

MZ sa prepravujú na dopravných prostriedkoch primeraných rozmerom, hmotnosti a počtu dielcov konkrétneho výrobku tak, aby boli splnené požiadavky prepravy na PK. Na prepravu sa používajú pomocné konštrukcie, ktoré umožňujú jeho skladovanie a montáž, zabezpečujú polohu a prednastavenie MZ. Pomocné konštrukcie musia byť súčasťou VTD. Musia byť navrhnuté tak, aby zabezpečili správne nakladanie, prepravu a montáž a aby nedošlo k deformácii alebo k inému poškodeniu mostného záveru.

MZ sa dodáva na stavbu v prednastavenej polohe. Táto poloha musí byť spoľahlivo zabezpečená (fixovaná) montážnymi prípravkami. Tie musia byť dostatočne pevné, aby udržali jednotlivé súčasti MZ v správnej polohe pri manipulácii, doprave a pri osadzovaní.

Montážne prípravky musia byť farebne označené výrazne inou farbou, ako je farba konštrukcie MZ. Montážne prípravky musia byť upevnené tak, aby nebola poškodená konštrukcia MZ a ani jej protikorózna ochrana. Montážne prípravky sa musia dať demontovať zhora po montáži, spôsob ich odstránenia musí byť uvedený v technologickom predpise výrobcu.

MZ sa musia skladovať v suchom a bezprašnom priestore tak, aby sa zabránilo mechanickému poškodeniu ktorejkoľvek súčasti MZ. Spôsob podoprenia na mieste skladovania sa musí voliť tak, aby nedošlo k celkovej deformácii MZ a ani k deformácii jednotlivých súčastí (napr. kotviacich prvkov, krycích plechov a pod.).

4 Vykonávanie prác

4.1 Všeobecne

Osadzovanie sa musí vykonať tak, aby poloha a umiestnenie MZ bolo v súlade s vypracovanou PD.

Pri montáži musí byť k dispozícii na stavbe protokol o výrobe a montáži, kde sa zaznamenajú požadované údaje o montáži MZ.

4.2 Technologický predpis (TchP)

Pred zahájením prác pri osadení MZ musí zhotoviteľ predložiť technologický predpis osadzovania (TchP) na odsúhlasenie obstarávateľovi stavby. Predložený TchP musí byť v súlade s ostatnými TKP. TchP musí nadväzovať na technický predpis výrobcu. Vypracováva sa pre konkrétnu stavbu tak, aby obsahoval všetky špecifiká osadenia MZ v súlade s PD stavby vrátane požiadavky na ochranu pred bludnými prúdmi. V TchP musia byť definované požiadavky na jednotlivé technologické postupy vrátane požiadaviek na presnosť osadenia MZ pri montáži v súlade s TP, normami a PD.

4.3 Prednastavenie MZ

MZ, ktorý sa dodáva na stavbu ako výrobok sa dodá s prednastavením podľa PD stavby. Tá definuje hodnoty prednastavenia MZ vo vzťahu k predpokladanej teplote nosnej konštrukcie v čase osadenia MZ. PD stavby musí obsahovať hodnoty prednastavenia pre rôzne teploty nosnej konštrukcie tak, aby bolo možné počas osadzovania prednastavenie zmeniť na základe zistenej rozdielnej teploty nosnej konštrukcie oproti teplote, s ktorou bolo uvažované pri prednastavení vo výrobní. PD stanoví rozsah teplôt, kedy nie je potrebné základné prednastavenie meniť. Ak nie je možné vyhnúť sa zmene prednastavenia na stavbe, musí sa urobiť priamo výrobcom MZ alebo pod jeho priamym dohľadom. Asfaltové MZ svojou konštrukciou neumožňujú ich prednastavenie. Z tohto dôvodu musí byť asfaltový MZ navrhnutý tak, aby bola preukázaná jeho funkčnosť pre medzné teploty nosnej konštrukcie v čase jeho realizácie, pričom jeho maximálne pohyby nesmú prekročiť limitné hodnoty dané v TP SSC 03/2002. Limitné hodnoty teploty nosnej konštrukcie, kedy je zaručená funkčnosť asfaltových MZ musia byť uvedené v PD stavby.

4.4 Protokol o výrobe a montáži MZ dodávaných ako výrobky na stavbu

Celý proces výroby a montáže MZ sa zaznamenáva do protokolu o výrobe a montáži MZ. Zaznamenáva sa proces výroby, zvarovania, montáže, osadenia, zhotovenie betonárskej výstuže, betonáže, zhotovenia izolácie a vozovky príľahlej k MZ vrátane zhotovenia tesnenia styku s asfaltovými vrstvami. Protokol sa skladá z dvoch ucelených častí. Prvá časť (Protokol - časť A) sa vyhotovuje v štádiu výroby. Jeho súčasťou sú aj údaje o prednastavení. Druhá časť protokolu (Protokol - časť B) sa vyhotovuje v štádiu montáže. Protokol musí byť vyplnený úplne, zodpovedne a pravdivo tak, aby bol spoľahlivým dokladom v prípade reklamácie zo strany objednávateľa.

Časť A protokolu obsahuje minimálne tieto údaje:

- 1) identifikačné údaje stavby a mostného objektu s presným definovaním miesta zabudovania, v súlade s dokumentáciou na realizáciu stavby (DRS) a výrobnou-technickou dokumentáciou (VTD);
- 2) úplné údaje o type MZ, o jeho výrobcovi, evidenčné číslo výrobku a číslo certifikátu výrobku;
- 3) údaje o objednávateľovi MZ, o zhotoviteľovi stavby a obstarávateľovi stavby;
- 4) údaje o zameraní skutočných rozmerov káps pre mostný záver, rozmiestnení betonárskej výstuže zasahujúcej do káps a o zameraní šírky dilatáčnej škáry;
- 5) údaje o VTD, špecifikácie a kvalifikácie postupu zvarovania;
- 6) informácie o základnom konštrukčnom materiály, jeho opracovávaní, delení, zvaraní, údaje o ostatnom materiály, o spojovacom materiály, prípadne o rovnaní a ohreve;
- 7) informácie o jednotlivých skladobných prvkoch MZ;
- 8) údaje o protikoróznej ochrane;
- 9) údaje o výstupnej kontrole, o preberaní vo výrobní, výrobné a montážne odchýlky vo výrobní;
- 10) údaje o chybách a nedorobkoch pri preberaní a informácia o ich odstránení;
- 11) informácie a pokyny pre expedíciu na stavbu;
- 12) údaje o prednastavení MZ;
- 13) zoznam dokladov priložených k expedícii mostného záveru;
- 14) potvrdenie komplexnosti protokolu povereným pracovníkom výrobcu.

Časť B protokolu obsahuje minimálne tieto údaje:

- 1) identifikačné údaje stavby a mostného objektu s presným definovaním miesta zabudovania, v súlade s DRS VTD;
- 2) úplné údaje o type MZ, o jeho výrobcovi, evidenčné číslo výrobku a číslo certifikátu výrobku;
- 3) údaje o objednávateľovi MZ, o zhotoviteľovi stavby a obstarávateľovi stavby;
- 4) údaje o osadení MZ do pripravených káps, o spôsobe jeho stabilizácie;
- 5) údaje o špecifikácii a kvalifikácii postupu zvarovania pre montážne zvary;
- 6) informácie o základnom konštrukčnom materiály, jeho opracovávaní, delení, zvaraní, údaje o ostatnom materiály, o spojovacom materiály, prípadne o rovnaní a ohreve;
- 7) údaje o zameraní MZ pred betonážou a overenie súladu s PD;
- 8) údaje o zameraní MZ po betonáži a overenie súladu s PD;

- 9) údaje o kontrole tesnenia MZ, o montážnej prehliadke, ošetrovaní betónu, klimatických podmienkach pri montáži, teplote nosnej konštrukcie pri montáži;
- 10) údaje o výsledkoch skúšok betónu, očistení MZ po betonáži, zabezpečení MZ pre prípadný prejazd vozidiel počas výstavby;
- 11) údaje o zhotovení izolácie mostovky v priestore MZ, o zhotovení príľahlej vozovky, ríms a tesnení škár;
- 12) zoznam dokladov priložených k preberaniu MZ po montáži;
- 13) potvrdenie komplexnosti protokolu povereným pracovníkom zhotoviteľa.

4.5 Protokoly o zhotovení asfaltových MZ

Celý proces zhovenia asfaltových MZ sa zaznamenáva do dokumentov podľa TP SSC 3/2002. Vstupné údaje (príloha č. 1 k TP SSC 3/2002) vyplní objednávateľ pred zhotovením AMZ a odovzdá ich zhotoviteľovi najneskôr pri preberaní staveniska. Protokol o zhotovení (príloha č. 2 k TP SSC 3/2002) vyplní zhotoviteľ. Údaje do tohto formulára vyplňuje priebežne počas zhotovovania AMZ. Po zhotovení AMZ ho odovzdá objednávateľovi najneskôr pri preberacom konaní.

4.6 Protokoly o zhotovení podpovrchových MZ

Celý proces zhovenia podpovrchových MZ sa zaznamenáva do protokolu o zhotovení podľa TP 6/2004. Protokol o zhotovení (príloha č. 1 k TP 6/2004) vyplní zhotoviteľ. Údaje do tohto formulára vyplňuje priebežne počas zhotovovania PPMZ. Po zhotovení PPMZ ho odovzdá objednávateľovi najneskôr pri preberacom konaní.

5 Kontrola a preberanie prác

5.1 Kontrola MZ pri výrobe

Výrobca alebo dovozca je povinný zabezpečiť spolu s notifikovanou osobou preukázanie zhody podľa [Z5].

Výrobca je zodpovedný za pripevnenie označenia C_{SK} (v zmysle platného Technického osvedčenia). Značka musí byť uvedená na MZ (ak to nie je možné, môže byť na sprevádzajúcej etikete, balení alebo na sprevádzajúcich obchodných dokumentoch, napr. na dodacom liste).

Všetky výrobky a stavebné materiály, ktoré budú použité pri výrobe a montáži musí zhotoviteľ predložiť na schválenie objednávateľovi pred zahájením výroby, resp. montáže mostného záveru. Zároveň predloží doklady o preukázaní zhody.

Pre kontrolu MZ ako stavebného výrobku a jeho výroby sa vykonáva vnútropodniková kontrola výroby, počítačová skúška typu a vykonávajú sa bežné skúšky.

Pre materiály použité pri výrobe a montáži sa vykonávajú preukazné skúšky jednotlivých materiálov. Tieto preukazné skúšky sa zhotovujú podľa predpisov platných pre jednotlivé materiály.

Objednávateľ stavby má právo kontrolovať rozsah a výsledky preukazných skúšok kedykoľvek v priebehu realizácie MZ.

5.2 Kontrola MZ po dodaní

Pri dodaní MZ sa skontroluje kompletnosť dokumentácie MZ potrebnej podľa [Z5].

Stav MZ sa musí pred montážou na stavenisku skontrolovať a zaznamenať. Osobitná pozornosť sa venuje týmto bodom:

- a) viditeľné poškodenia, najmä ochrany proti korózii; povaha a rozsah akéhokoľvek poškodenia sa musia označiť na výkrese montáže spolu s odsúhlaseným návrhom na opravu;
- b) čistota MZ vrátane prvkov kotvenia do pripravených káps v nosnej konštrukcii a opore;
- c) bezpečnosť a spoľahlivosť dočasných montážnych spojov;
- d) zhoda MZ s dielenskými a montážnymi výkresmi, ak sa nevykonala pri kontrole kvality alebo pri preberacej kontrole, o čom musí byť vyhotovený zápis;
- e) správnosť a úplnosť označenia pre zabezpečenie správnej polohy pri osadzovaní;
- f) poloha všetkých prostriedkov použitých na presné umiestnenie a osadenie MZ v súlade s technologickým predpisom;
- g) veľkosť a smer prednastavenia;

- h) možnosť nového prednastavenia po kontrole teploty nosnej konštrukcie pri osadení MZ;
- i) správnosť dočasného skladovania na stavenisku.

5.3 Preberanie mostných záverov

Objednávateľ môže kontrolovať a prebrať mostné závery u výrobcu na základe požiadaviek uvedených v zmluvných podmienkach, v zvláštnych zmluvných podmienkach alebo v ZTKP stavby. Rozsah preberania a kontroly u výrobcu sa stanoví na základe náročnosti konkrétneho mostného objektu.

5.4 Preberanie prác

Z kontroly výroby MZ a prác počas osadzovania MZ sa vyhotovia protokoly. Minimálny rozsah a obsah protokolov musí byť v súlade s kapitolou 4 týchto TKP. Spresnený rozsah protokolu sa môže upraviť v zmluvných podmienkach, v zvláštnych zmluvných podmienkach alebo v ZTKP stavby. Preberanie a odsúhlasenie prác sa riadi ustanoveniami zmluvy o dielo, pričom pri preberaní sú požadované nasledujúce doklady:

1. Zápis o kontrole MZ pred ich osadením s priloženým osvedčením od výrobcu.
2. Zápis o kontrole osadzovania resp. zhotovovania MZ na stavbe.

Objednávateľ kontroluje najmä súlad s PD stavby, príslušnými STN, súvisiacimi predpismi, sleduje a zaznamenáva:

1. Pri kontrole MZ pred osadením:
 - zhodu dodaných MZ s PD stavby, najmä typ a prednastavenie MZ,
 - nepoškodenosť MZ a spôsob uskladnenia,
 - všetky ďalšie údaje požadované protokolmi o výrobe a montáži MZ (podľa druhu MZ),
 - v osvedčení výrobcu MZ:
 - a) názov a označenie stavby,
 - b) osvedčenie o akosti a kompletnosti výrobku,
 - c) prehlásenie o vykonanej kontrole, prednastavení a opatreniach na montáž.
2. V zápise o kontrole zabudovania MZ:
 - teplotu nosnej konštrukcie pri osadení,
 - nastavenie do požadovanej polohy za prítomnosti geodetov objednávateľa a zhotoviteľa,
 - tvar výstuž káps pre osadenie,
 - množstvo, kvalitu a tvar dodatočnej výstuže do káps pre osadenie,
 - zrušenie fixácie pohybu (montážneho spojenia ložiska, montážneho podoprenia, príp. kotvenia nosnej konštrukcie),
 - stav antikorozynej ochrany,
 - všetky ďalšie údaje požadované protokolmi o výrobe a montáži MZ (podľa druhu MZ),
 - údaje výrobcu na štítku.

6 Povolené odchýlky

Odchýlky pri výrobe MZ musia spĺňať hodnoty uvedené vo VTD a príslušných normách pre výrobu oceľových konštrukcií.

Povolená odchýlka šírky dilatačnej škáry, príp. súčtu širok čiastkových dilatačných škár je max. ± 5 mm od hodnoty stanovenej dokumentáciou na realizáciu stavby.

Povolená odchýlka šírky jednotlivých čiastkových dilatačných škár (medzi krajnými a medziľahlými profilmi alebo medzi medziľahlými profilmi navzájom) na protiľahlých koncoch MZ je max. ± 3 mm za súčasného splnenia podmienky uvedenej pre súčet širok čiastkových dilatačných škár max. ± 5 mm.

Povolená odchýlka výšky osadenia MZ vo vozovkovej časti je max. ± 5 mm od hodnoty stanovenej dokumentáciou na realizáciu stavby.

Povolená odchýlka výšky osadenia MZ v rímsovej, príp. chodníkovej časti je max. ± 10 mm od hodnoty stanovenej dokumentáciou na realizáciu stavby.

Obrusná vrstva krytu vozovky sa musí prispôbiť skutočnej polohe osadeného MZ tak, aby bola vo výške krajného profilu MZ. Je povolené, aby bol krajný profil zapustený voči úrovni obrusnej vrstvy max. 2 mm. Je nepripustné, aby bol MZ osadený nad úrovňou obrusnej vrstvy. Povolená odchýlka povrchu vozovkovej časti MZ v smere pozdĺžneho sklonu mosta je max. $\pm 0,2$ % pre MZ šírky väčšej ako 600 mm a max. $\pm 0,4$ % pre mostné závery šírky max. 600 mm. Povolené zapustenie MZ pod úroveň priláhej vozovky je max. 3 mm (merané 3 m latou položenou v smere jazdy ponad MZ a presahujúcou MZ na jednom konci min. 0,4 m).

7 Meranie výmer

Mernou jednotkou pre fakturáciu sú pre MZ (m) celkovej dĺžky MZ meranej v osi MZ.