

British Board of Agrément

Bucknalls Lane
Watford
Herts WD25 9BA
Tel: + 44 (0) 1923 665300
Fax: + 44 (0) 1923 665301
e-mail: customerservices@bba.star.co.uk
website: www.bbacerfs.co.uk



Menovaná
podľa
článku 29
nariadenia (EÚ)
č. 305/2011



Európske technické posúdenie ETA-15/0362

Orgán technického posudzovania vydávajúci ETA a menovaný podľa článku 29. nariadenia (EÚ) č. 305/2011:

Názov
výrobku

Eliminator Two-Coat Bridge Deck Waterproofing Kit

Držiteľ posúdenia:

Stirling Lloyd Polychem Ltd

Generický typ a použitie
stavebného produktu:

Hydroizolácia mostoviek

Vystavené:

19. júna 2015

Výrobná tovareň:

Stirling Lloyd Polychem
Ltd Gateway
Gate Street
Dukinfield
Cheshire SK16 4RU

Toto Európske technické
posúdenie pozostáva z:

6 strán plus jednej prílohy, ktorá tvorí neoddeliteľnú súčasť dokumentu

Základ ETA:

Toto Európske technické posúdenie je vystavené v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 na základe smernice pre Európske technické posúdenie (ETAG) hydroizolačných zostáv nanášaných na mostovku v kvapalnom stave, verzia z júla 2010 použité ako Európsky posudzovací dokument (EAD).



Člen EOTA

1 Technický opis produktu

Hydroizolačná zostava na mostovku Eliminator je systém na báze akrylu, ktorý pozostáva z nasledujúcich súčastí:

- PAR1 Primer — dvojzložkový podkladový náter na báze akrylu, ktorý sa používa na betónové substráty pred nanesením hydroizolačnej membrány Eliminator. Produkt možno nanášať bezvzduchovým striekaním, štetcom alebo valčekom pri bežnom krycom pomere 0,25 kg/m², no líši sa v závislosti od štruktúry povrchu a porézności betónového substrátu
- Eliminator Waterproofing Membrane — trojzložková sprejom nanášaná hydroizolačná membrána na báze akrylovej živice, ktorá sa nanáša v dvoch vrstvách na dosiahnutie minimálnej hrúbky suchého filmu 2,0 mm
- Bond Coat 3 — dvojzložkový spájací náter, ktorý sa nanáša na membránu Eliminator Waterproofing Membrane pred nanesením liateho asfaltu alebo vrstvy hrubej bitúmenovej zmesi (CBM). Produkt možno nanášať bezvzduchovým striekaním alebo vrúbkovanou stierkou
- Vytvrdzovací komponent na základe benzoľperoxidu — používa sa s membránou Eliminator Waterproofing Membrane, podkladovým náterom PAR1 Primer a spájacím náterom Bond Coat 3.

Minimálne pomery nanášania na základe dvojvrstvového systému (pri ktorom sa dosahuje minimálna hrúbka hotovej vrstvy 2,0 mm) sú uvedené v tabuľke nižšie:

Komponent	Minimálny pomer prekrytia
Základný náter PAR1	0,25
Prvá vrstva Eliminatora	1,20
Druhá vrstva Eliminatora	1,20
Spájací náter č. 3	
Prekrytie liateho asfaltu	0,15
Prekrytie CBM	0,60

2 Špecifikácia použitia, na ktorý je výrobok určený, je v súlade s príslušnými EAD

Systém sa má používať ako hydroizolačná vrstva nanášaná na betónovú mostovku v kvapalnom stave. Zostava bola špeciálne posúdená na nasledujúce podmienky použitia:

- nanášanie na čerstvý betón s veľkým obsahom vody (zrenie 7 dní)
- nanášanie pri minimálnej teplote na nanášanie substrátu -10 °C
- nanášanie pri maximálnej teplote na nanášanie substrátu 38 °C

Opatrenia v tomto Európskom technickom posúdení vychádzajú z predpokladanej životnosti 25 rokov. Indikácie uvedené v životnosti nemožno chápať ako záruku výrobcu, berú sa len ako spôsob výberu vhodných produktov vo vzťahu k očakávanej ekonomicky prijateľnej životnosti diela.

3 Vlastnosti produktu a odkazy na spôsoby použité pri jeho posudzovaní

3.1 Mechanický odpor a stabilita (ER1)

Vlastnosti	Spôsob	Parametre
Pevnosť väzby (zložený systém určený na oporu)	EN 13596 : 2004	Pozri prílohu 2
Únosnosť prasklín na moste	EN 14224 : 2010	Pozri prílohu 2
Odolnosť voči penetrácii chloridovými iónmi	EOTA TR 022 : 2007	Pozri prílohu 2
Odolnosť voči stláčaniu hrubej bitúmenovej zmesi	EN 14692 : 2005, 2. spôsob	Pozri prílohu 2
Odolnosť voči dopadom tepla	EN 13596 : 2004 & EN ISO 527-2	Pozri prílohu 2
Odpor voči perforácii	EOTA TR 006 : 2004	Pozri prílohu 2
Odolnosť voči strihu (zložený systém určený na oporu)	EN 13653 : 2004	Pozri prílohu 2
Vodotesnosť	EN 14694 : 2005 ⁽¹⁾	Pozri prílohu 2

(1) Test sa vykonal bez predchádzajúceho ošetrovania voči dopadu.

3.2 Bezpečnosť v prípade požiaru (ER 2)

Irelevantné.

3.3 Ochrana zdravia, hygiena a životné prostredie (ER 3)

3.3.1 Uvoľnenie nebezpečných látok

Výrobca vyhlásil, že systém neobsahuje nebezpečné látky vzbudzujúce veľmi veľké obavy ako uvádza Európska chemická agentúra (ECHA) v *Zozname kandidátskych látok vzbudzujúcich veľmi veľké obavy, ktoré podliehajú autorizácii*.

3.4 Bezpečnosť použitia (ER4)

Vlastnosti	Spôsob	Parametre
Pevnosť väzby (zložený systém určený na prekrytie)	EN 13596 : 2004	Pozri prílohu 2
Odolnosť voči strihu (zložený systém určený na prekrytie)	EN 13653 : 2004	Pozri prílohu 2

3.5 Ochrana pred hlukom (ER 5)

Irelevantné.

3.6 Úspora energie a zadržanie tepla (ER 6)

Irelevantné.

3.7 Aspekty trvanlivosti, prevádzkyschopnosti a identifikácie

Vlastnosti	Spôsob	Parametre
Kontaktné materiály (voda)	EN 14223 : 2005/ ISO 48 : 2007 ⁽¹⁾	Pozri prílohu 2
Kontaktné materiály (zásady)	EN ISO 175 : 2001/ ISO 48 : 2007 ⁽¹⁾	Pozri prílohu 2
Kontaktné materiály (asfalt)	ISO 48 : 2007 ⁽¹⁾	Pozri prílohu 2
Kontaktné materiály (olej, benzín, nafta, rozmrazujúce soli)	EN 13529 : 2003	Pozri prílohu 2
Odolnosť v klimatických podmienkach (vysoké a nízke teploty) – zvetrávanie teplom	EN 14224 : 2010 EN ISO 527-2 : 1996	
– tuhnutie/tavenie	EN 13687-3 : 2002 EN 13596 : 2004	Pozri prílohu 2
Vysoké a nízke servisné teploty – únosnosť prasklín na moste	EN 14224 : 2010	Pozri prílohu 2
Schopnosť penetrovať póry v opore	EN 13596 : 2004 EN ISO 3219 : 1995	Pozri prílohu 2
Odpor voči prúdeniu	Nie je k dispozícii (2)	Pozri prílohu 2
Nanášaná hrúbka	Podľa výpočtu (2)	Pozri prílohu 2
Účinky kvality opory – obsah vody – spoje úsekov – spoje častí	EN 13596 : 2004	Pozri prílohu 2

(1) Spôsob N – IRHD.

(2) Posudzované počas prípravy vzorky.

4 Posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov (SAVCP) použitého systému s odkazom ich právny základ Podľa rozhodnutia 2003/722/EK(1) Európskej komisie platí systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov (pozri prílohu V nariadenia (EÚ) č. 305/2011) uvedený v nasledujúcej tabuľke.

(1) Oficiálny vestník Európskych spoločenstiev L260/32 z 11. 10. 2003.

Produkt	Plánované použitie	Úroveň alebo	Systém
Hydroizolačné zostavy nanášané na mostovku v	Výhradne na mostovky	–	2+

5 Technické údaje potrebné na implementáciu systému AVCP ako je uvedené v príslušnom EAD

5.1. Úlohy výrobcu

Výrobca musí vypracovať vyhlásenie o zhode, kde uvedie, že stavebný produkt je v súlade s ustanoveniami Európskeho technického posúdenia.



V mene British Board of Agrément

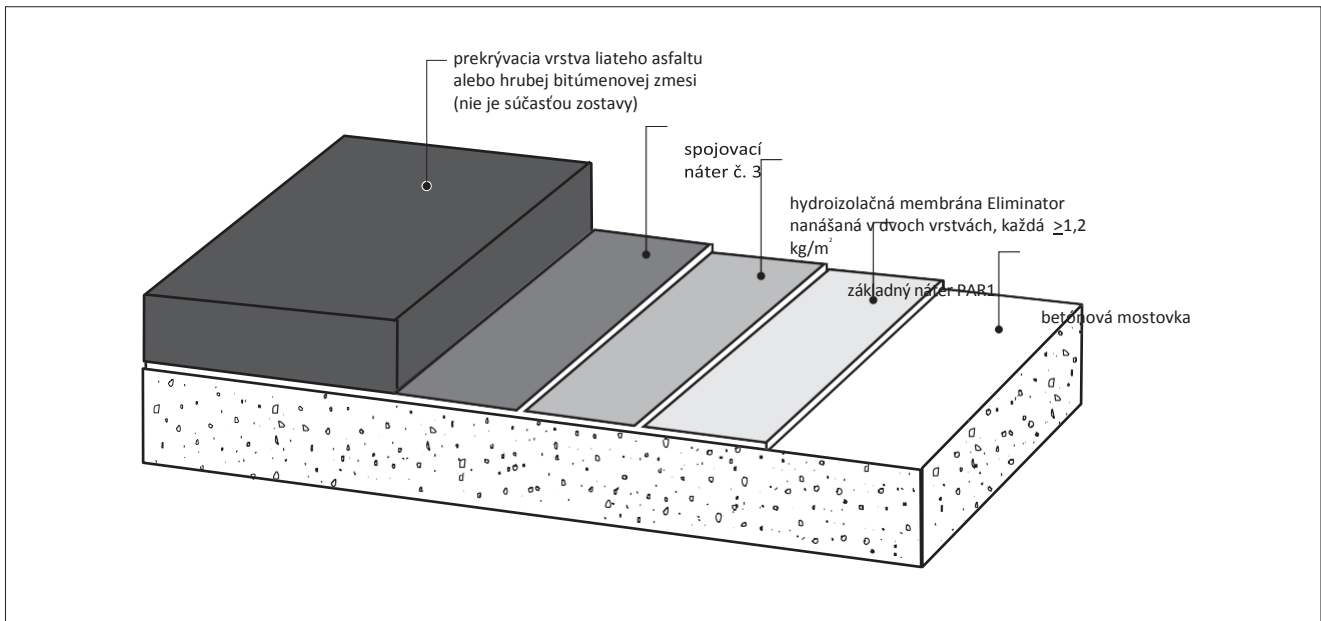
John Albon — Riaditeľ pre schvaľovania

Claire Curtis-Thomas
Výkonná riaditeľka

Dátum vystavenia: 19. júna

PRÍLOHA 1 ZLOŽENIE SYSTÉMU A KATEGÓRIE POUŽITIA

Zloženie systému



Kategórie použitia podľa ETAG 033:

Kategória A — S prekrytím a určená na cestnú dopravu vrátane:

- A.1 Prekrytie hrubou bitúmenovou zmesou nanášané pri (160 ± 10) °C (CBM)
- A.2 Prekrytie liatym asfaltom nanášané pri 220 °C až 250 °C (MA)
- A.3 Prekrytie liatym asfaltom s nízkou teplotou (LMA) nanášaným pri minimálnej teplote >160 °C (LMA_{min}) a maximálnej teplote <250 °C (LMA_{max}).

PRÍLOHA 2 PARAMETRE A KLASIFIKÁCIA

Udávajú sa posudzované parametre zloženého systému pomocou kľúčov pre kategórie testovacích podmienok uvedených v prílohe D dokumentu ETAG 033 na prípravu vzoriek (P) v stresových podmienkach (S) pred testovaním a na teplotné podmienky testovania (T).

Tabuľka 1 Úrovnne parametrov

Vlastnosti	Testovacie podmienky (P,S,T) ⁽¹⁾	Minimálna
Pevnosť spoja s oporou	P1, S0, T5	3,2 MPa
	P1, S3, T5	2,3 MPa
	P2 _{min} ⁽²⁾ , S0, T5	3,2 MPa
	P2 _{max} ⁽²⁾ , S0, T5	1,4 MPa
	P1, S1.1, T5	1,9 MPa
	P1, S1.3, T5	1,7 MPa
	P1, S0, T3	1,0 MPa
	P1, S0, T6	0,8 MPa
	P3, S0, T5	1,4 MPa
	P4, S0, T5 ⁽³⁾	1,3 MPa
	P4, S0, T5 ⁽⁴⁾	1,7 MPa
	Pevnosť spoja pri prekrytí zostaveným systémom	P1, S1.1, T5
P1, S1.3, T5		1,7 MPa ⁽⁵⁾
Únosnosť prasklín na moste	P1, S1.1/S2, T2	Prešlo ⁽⁶⁾
	P1, S1.3/S2, T2	Prešlo ⁽⁶⁾
Odolnosť voči strihu zostaveného systému k opore a prekrytiu	P1, S1.1, T5	1,3 MPa
	P1, S1.3, T5	0,8 MPa ⁽⁵⁾
Vodotesnosť	P1, S0, T5	Vodotesné
Odolnosť voči penetrácii chloridovými iónmi	P1, S0, T5	Prešlo
Odolnosť voči stláčaniu hrubej bitúmenovej zmesi	P1, S1.3, T5	Prešlo
Šmykľavosť	—	NPD ⁽⁷⁾
Kontaktné materiály (zmena v mikrotvrdosti)	Voda (WA)	<1 IRHD
	Zásada (Al)	1 IRHD
	Bitúmen (Bi)	-1 IRHD
Kontaktné materiály (zmena v hmote)	Voda (WA)	1,59 %
	Zásada (Al)	0,23 %
Kontaktné materiály (posúdenie)	Nafta	Uspokojivé
	Motorový olej	Uspokojivé
	Minerálny olej	Uspokojivé
	olej	Uspokojivé
	Roztok chloridu sodného (20 %) Kyselina sírová (10 %)	Uspokojivé Neodoláva
Zmena vlastností v ťahu Zrenie telom		
– Zmena v ťažnej sile	P1, S2, T5	+12,9 %
– Zmena v predĺžovaní	P1, S2, T5	+3,0 %
Dopad tepla (MA)		
– Zmena v ťažnej sile	P1, S1.1, T5	+15,3 %
– Zmena v predĺžovaní	P1, S1.1, T5	+3,8 %
Abrázia / Opotrebovanie	—	NPD ⁽⁷⁾
Schopnosť penetrovať póry Sila spoja k opore Silu spoja k opore Viskozita	P1, S0, T5	3,2 MPa
	P2 _{min} ⁽²⁾ , S0, T5	3,2 MPa
	T5 (23,4 °C)	89,6 – 93,6 MPa
Viskozita	T1 – T4	NPD
Odpor voči prúdeniu	P1, T5	Uspokojivé
Minimálna hrúbka (uschnutý film)	Dve vrstvy hydroizolačnej membrány	2,0 mm
Uvoľnenie nebezpečných látok	—	Nedeklarované

(1) Kategórie prípravy vzorky (P), stresové podmienky pred testovaním (S) a testovacia teplota (T) sú definované v prílohe 3 tohto ETA. Celý opis nájdete v prílohe D dokumentu ETAG 033.

(2) Posudzované cez pevnosť spoja s oporou pri podmienkach P2_{min}, S0, T5, kde P2_{min} = 0 °C (testované pri -10 °C) a P2_{max} = 38 °C.

(3) Spoje úsekov.

(4) Spoje častí.

(5) Pokrýva aj LMA_{min} anášané pri <220 °C.

(6) Posudzovaná klasifikácia pomocou testovacích údajov vo vzťahu k efektu simulovaného nanášania liateho asfaltu na ťažné vlastnosti.

(7) Nevzťahuje sa na použitie.

PRÍLOHA KĹÚČ K TESTOVACÍM

P	Podmienky prípravy vzorky
P1	Normálne podmienky nanášania
P2	Náročné podmienky nanášania (minimálne a/alebo maximálne teploty nanášania)
P3	Vysoký obsah vody v betónovom substráte
P4	Prekrývajúce sa časti – spoje úseku a časti
S	Stresové podmienky pred testovaním
S0	Bez kondicionovania
S1.1	Dopad tepla pri nanášaní liateho asfaltu (MA) pri ≥ 220 °C až 250 °C
S1.2	Dopad tepla pri nanášaní liateho asfaltu s nízkou teplotou pri < 220 °C
S1.3	Dopad tepla pri nanášaní a zhutňovaní hrubej bitúmenovej zmesi pri 160 °C
S2	Zvetrávanie teplom pri 70 °C
S3	Cykly tuhnutia/tavenia
S5	Kontaktné materiály
S5.1	Voda
S5.2	Zásada
S5.3	Bitúmen
T	Teplotné podmienky pri testovaní
T2	Náročná nízka teplota -20 °C
T3	Nízka teplota -10 °C
T5	Normálna teplota -23 °C
T6	Vysoká teplota 40 °C